

SHT**EMG HAUSTECHNIK**unser service ist *mehrwert***AKTION****SANI
MEISTER**

Eine Marke der SHT Gruppe

SANIMEISTER BRAUCHWASSER-WÄRMEPUMPE

Dieser hochwertige Standspeicher mit integrierter Luft-Wasser-Wärmepumpe ist speziell für die Brauchwasserbereitung konzipiert. Er nutzt die in der Umgebungsluft vorhandene Energie und bietet dadurch die energiesparendste Form der Brauchwasserbereitung.



VORTEILE:

- Standspeicher mit eingeschweißtem Hochleitungsrohrregister, integrierter Wärmepumpe und Elektroheizung
- Deckel mit 2 Anschlussstutzen Ø 150mm (Zu- und Abluft)
- keine Wärmeübertragungsverluste zwischen Wärmepumpe und Speicher
- erprobte, bewährte Technologie, leicht montierbar, in allen Anlagen einfach integrierbar
- keine elektrische und kältetechnische Anschlussarbeit erforderlich
- das Gerät ist in Kompaktausführung gebaut und steckerfertig
- Korrosionsschutz durch hochwertige Emaillierung entsprechend der DIN 4753 und Magnesiumschutzanode
- der Speicher ist mit einer hochwertigen Isolierung (FCKW- und HFCKW-frei) ausgestattet
- vielfältige Betriebsmöglichkeiten (Aufheizung über Wärmepumpe oder Heizkessel)
- Kombinationsbetrieb Wärmepumpe + Elektrozusatzheizung bzw. Wärmepumpe + Kessel möglich
- Steuerung der Umwälzpumpe des Heizkessels über eingebaute Elektronik
- Sparbetrieb mit mind. 40°C möglich, mittels E-Heizung auf 65°C aufheizbar
- automatische Ausschaltung der Wärmepumpe bei Temperaturen unter 7°C
- digitale Temperaturanzeige
- integrierter Legionellenschutz
- ermöglicht zusätzlich zur Warmwasserbereitung die Kühlung eines Raumes
- kurze Amortisationszeit
- absolut umweltfreundlich

BESTELLCODE	BEZEICHNUNG	AKTIONSPREIS NETTO / STK.	STÜCK
SMHWPA302ELF	Brauchwasserwärmepumpe Type WPA302 E-LF	€ 1.575,00	_____

Bestell-Fax senden an:**05 9696 9-90**

Firmenstempel

Kundennummer _____

Datum _____

Besteller / Unterschrift _____

Preis netto, exkl. MwSt.

Preis im Aktionszeitraum in EDV hinterlegt.

Alle Angaben ohne Gewähr. Vorbehaltlich Satz- und Druckfehler.